

Техническое описание материала
 Издание 07.02.2008
 Идентификационный номер:
 02 07 03 02 System
 Sikadur®-Combiflex® System

Система Sikadur®-Combiflex®

Высокоэффективная система герметизации швов

Описание продукта	Высокоэффективная система герметизации конструкционных, деформационных и холодных швов и трещин. Лента выдерживает значительные и неравномерные подвижки стенок шва в различных направлениях, сохраняя при этом высокую степень герметизации. Система Sikadur®-Combiflex® состоит из эластичной хайпalonовой гидроизолирующей ленты и специально разработанного эпоксидного kleящего состава Sikadur®.
Применение	<p>Система герметизации деформационных, конструкционных и холодных швов и трещин:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ в туннелях и каналах; ■ гидроэлектростанциях; ■ канализационных очистных сооружениях; ■ кровельных швах; ■ подвалах; ■ гидротехнических сооружениях и резервуарах для питьевой воды; ■ швах между жесткими и гибкими поверхностями; ■ вокруг чугунных, стальных и бетонных труб; ■ плавательных бассейнах. <p>Герметизация:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ чрезвычайно подвижных швов; ■ стыков строительных конструкций с различной степенью осадки; ■ трещин. <p>Ремонт / восстановление имеющихся, но пропускающих воду систем герметизации:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ гидроизоляционные шпонки; ■ шовные герметики и т. д.
Характеристики / преимущества	<ul style="list-style-type: none"> ■ Легко монтируется. ■ Подходит как для сухих, так и для влажных бетонных поверхностей. ■ Очень высокая эластичность. ■ Эффективно работает в широком диапазоне температур. ■ Отличная адгезия со многими материалами. ■ Стойкость к атмосферным воздействиям, влагостойкость. ■ Быстрое отверждение. ■ Поставляется двух типов: с нормальным и быстрым отверждением клея. ■ Система не требует тщательной подготовки основания. ■ Хорошая стойкость ко многим химикатам. ■ Универсальная система, оптимальное решение в ряде сложных ситуаций.



Результаты испытаний

Разрешения / стандарты

Ofi: Отчет об испытаниях № 300.493 «Пригодность для использования в контакте с питьевой водой» в соответствии с ÖNORM B 5014 / часть 1 (23.06.03).
WRAS: Отчет об испытаниях № M1015006B «Нормативные акты о воде: «Материалы, прошедшие весь комплекс испытаний, связанных с их воздействием на качество воды BS 6920» (19.02.01).
KVS: Отчет об испытаниях № 224.01.99 «Жидкости, загрязняющие воду» (1999).
Четтфилдская лаборатория прикладных исследований: Отчет об испытаниях № RLR.39 «Характеристики материалов Sika®, подверженных воздействию воздуха, воды и озона в различных комбинациях (21.03.94)».
Четтфилдская лаборатория прикладных исследований: Отчет об испытаниях № RLR.46 «Оценка материала Combiflex на основании технических требований водного хозяйства №. 4-60-01, март 1991 (03.03.94)».
Санитарно-гигиеническая лаборатория кантона Цюрих: Отчет № 1809-5 и 1810-2 «Оценка качества питьевой воды» (1992).

Техническое описание продукта

Форма

Внешний вид / цвет

Лента Sikadur®-Combiflex® и лента Sikadur®-Hypalon: эластичная светло-серая мембрана
Клей Sikadur®-Combiflex®: светло-серый
Sikadur-31DW: серый

Construction

Упаковка

Готовый к применению набор содержит:

6 кг клея Sikadur®-Combiflex® типа Normal,
6 м ленты Sikadur®-Combiflex® (толщина 1 мм, ширина 15 см),
1 кг очистителя Sika® Colma-Cleaner.

Клей Sikadur®-Combiflex® типа Normal и Rapid, Sikadur®-31DW:
готовые к использованию комплекты по 6 кг (A+B):
компонент А по 30 кг,
компонент В по 10 кг.

Лента Sikadur®-Combiflex®:

толщина: 1 мм,
ширина: 10, 15 и 20 см,
рулоны по 25 м.

толщина: 2 мм,

ширина: 10, 15, 20, 25 и 30 см,
рулоны по 20 м.

Лента Sikadur®-Hypalon:

толщина: 1 мм,
ширина: 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 100 см,
рулоны по 20 м;

толщина: 1,5 мм,

ширина: 10, 15 и 20 см,
рулоны по 20 м;

толщина: 2 мм,

ширина: 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60 и 100 см,
рулоны по 20 м.

Очиститель Sika® Colma-Cleaner:

металлическая банка 1 кг,
ведро 5 кг,
канистра 20 кг,
бочка 160 кг.

Хранение

Условия и срок хранения

■ Клей Sikadur®-Combiflex®

24 месяца со дня изготовления при условии надлежащего хранения в оригинальной, запечатанной и неповрежденной упаковке в сухом месте при температуре от +5 °C до +30 °C.

■ Sikadur®-31DW

12 месяцев со дня изготовления при условии надлежащего хранения в оригинальной, запечатанной и неповрежденной упаковке в сухом месте при температуре от +5 °C до +30 °C.

■ Лента Sikadur®-Combiflex® и лента Sikadur®-Hypalon

36 месяцев со дня изготовления при условии надлежащего хранения в оригинальной, запечатанной и неповрежденной упаковке в сухом месте при температуре от +5 °C до +30 °C.

■ Очиститель Sika® Colma-Cleaner

36 месяцев со дня изготовления при условии надлежащего хранения в оригинальной, запечатанной и неповрежденной упаковке в сухом месте при температуре от +5 °C до +30 °C.

Технические характеристики

Основа	<ul style="list-style-type: none"> ■ Клей Sikadur®-Combiflex® Модифицированная, не содержащая растворителей, наполненная двухкомпонентная эпоксидная смола. ■ Sikadur®-31DW Модифицированная, не содержащая растворителей, наполненная двухкомпонентная эпоксидная смола. ■ Лента Sikadur®-Combiflex® и лента Sikadur®-Hypalon модифицированный хайпалоновый эластомер. 								
Рабочая температура	<p>Система Sikadur®-Combiflex®:</p> <p>от –30°C мин. до +40°C макс. во влажной среде, от –30°C мин. до +60°C макс. в сухой среде.</p>								
Физико-механические свойства									
Прочность сцепления	<p>Система Sikadur®-Combiflex® (лента Sikadur®-Combiflex® или лента Sikadur®-Hypalon, приклеенная kleem Sikadur®-Combiflex®)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Основание</th><th style="text-align: center;">Прочность сцепления</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Бетон (сухой)</td><td style="text-align: center;">> 2 Н/мм² (разрушение бетона)</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">Бетон (матово-влажный)</td><td style="text-align: center;">> 2 Н/мм² (разрушение бетона)</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">Сталь (очищенная пескоструйной обработкой)</td><td style="text-align: center;">> 5 Н/мм²</td></tr> </tbody> </table>	Основание	Прочность сцепления	Бетон (сухой)	> 2 Н/мм ² (разрушение бетона)	Бетон (матово-влажный)	> 2 Н/мм ² (разрушение бетона)	Сталь (очищенная пескоструйной обработкой)	> 5 Н/мм ²
Основание	Прочность сцепления								
Бетон (сухой)	> 2 Н/мм ² (разрушение бетона)								
Бетон (матово-влажный)	> 2 Н/мм ² (разрушение бетона)								
Сталь (очищенная пескоструйной обработкой)	> 5 Н/мм ²								
Прочность на разрыв	<p>Система Sikadur®-Combiflex®</p> <p>Тест Sika®: клей Sikadur®-Combiflex® наносят на предварительно подготовленные бетонные образцы-призмы, приклеивают ленту, выдерживают до затвердевания клея. После этого образцы подвергают растяжению.</p> <p>Результаты: разрыв ленты. Удлинение: > 400% Прочность: > 4 Н/мм²</p>								
Прочность на отрыв	<p>Система Sikadur®-Combiflex®</p> <p>Тест Sika®: ленты Sikadur®-Combiflex® склеивают между собой kleem Sikadur®-Combiflex® или Sikadur®-31DW и подвергают испытанию.</p> <p>Результаты: разрыв ленты. Удлинение: > 400% Прочность: > 7 Н/мм</p>								

Стойкость

Химическая стойкость	<p>Система Sikadur®-Combiflex® (лента Sikadur®-Combiflex® или хайпалоновая лента Sikadur®-Hypalon, приклеенная kleem Sikadur®-Combiflex®).</p> <p>Длительное воздействие: вода, известковое молочко, цементное молочко, морская вода, солевые растворы, бытовые сточные воды, битум, битумные эмульсионные покрытия и т. д.;</p> <p>временное воздействие: легкие машинные масла, дизельное топливо, растворы щелочей и минеральных кислот, этанол, метanol, бензин и т. д.</p> <p>Указанная информация по химической стойкости может использоваться для определения возможности применения системы герметизации. Для получения информации о кратковременной химической стойкости какого-либо определенного типа обращайтесь в наш технический отдел.</p>
-----------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

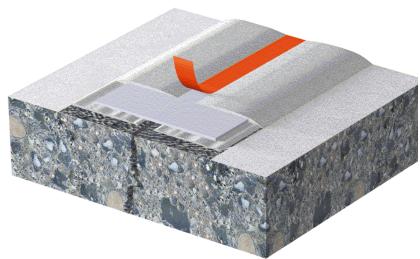
Информация о системах

Описание системы

Система Sikadur®-Combiflex® состоит из эластичной хайпалиновой ленты и эпоксидного клея Sikadur®.

Лента бывает двух типов:

- лента Sikadur®-Combiflex® с перфорированными краями и красной полосой посередине.
Используется в основном для деформационных швов;
- лента Sikadur®-Hypalon без перфорации и красной полосы посередине.



Эпоксидный клей Sikadur® бывает трех типов:

- клей Sikadur® Combiflex® Adhesive тип N;
- клей Sikadur® Combiflex® Adhesive тип R;
- клей Sikadur®-31DW (используется в основном в контакте с питьевой водой).

Примечание: описанная конфигурация системы должна точно соблюдаться и не может быть изменена.

Инструкции по нанесению

Расход

Лента Sikadur®-Combiflex® и лента Sikadur®-Hypalon:
Количество клея Sikadur®-Combiflex® на метр

Ширина ленты	Толщина ленты	Расход клея*
10 см	1 мм	≈ 0,7 кг/м
15 см	1 мм	≈ 1,0 кг/м
20 см	1 мм	≈ 1,2 кг/м
10 см	2 мм	≈ 0,8 кг/м
15 см	2 мм	≈ 1,1 кг/м
20 см	2 мм	≈ 1,4 кг/м
25 см	2 мм	≈ 1,7 кг/м
30 см	2 мм	≈ 2,0 кг/м

* Расход может изменяться в зависимости от специфических условий места выполнения работ (неровность поверхности, размер заполнителя, и т.д.).

Требования к основанию

- Бетон, камень, цементный раствор, штукатурка

Поверхность должна быть чистой, обезжиренной, без смазки, цементного молочка и слабосвязанных элементов. Возраст бетона должен составлять не менее 3–6 недель в зависимости от климатических условий.

- Конструкционная сталь 37, V2A-Steel (WN 1.4301)

Поверхность должна быть чистой, обезжиренной, без ржавчины и окалины.

- Полиэстер, эпоксид, керамика, стекло

Поверхность должна быть чистой, очищенной от масел и смазки.

Подготовка основания	<ul style="list-style-type: none"> ■ Бетон, камень, цементный раствор, штукатурка Дробеструйная обработка или очистка другим подходящим механическим способом. По завершении работ поверхность необходимо пропылесосить. ■ Конструкционная сталь 37 Пескоструйная очистка или очистка другим подходящим механическим способом. По завершении работ поверхность пропылесосить. Следить за точкой росы, не допускать образования конденсата. ■ Сталь V2A (WN 1.4301) Легкая шлифовка. По завершении работ поверхность пропылесосить. Следить за точкой росы, не допускать образования конденсата. ■ Полиэстер, эпоксид, керамика, стекло Необходимо придать шероховатость. По завершении работ поверхность пропылесосить. Следить за точкой росы, не допускать образования конденсата. Запрещается наносить на поверхности, ранее обработанные силиконами.
-----------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Условия нанесения / ограничения

Температура основания	Клей Sikadur®-Combiflex®: типа Rapid: от +5 °C до +15 °C типа Normal: от +10 °C до +30 °C Sikadur®-31DW: от +10 °C до +30 °C
Температура воздуха	Клей Sikadur®-Combiflex®: типа Rapid: от +5 °C до +15 °C типа Normal: от +10 °C до +30 °C Sikadur®-31DW: от +10 °C до +30 °C
Влажность основания	Цементные основания: сухие, в пределе допускается матово-влажное состояние. При нанесении на матово-влажный бетон необходимо особо тщательно втереть клей в основание при помощи кисти.
Относительная влажность воздуха	Макс. 85% (при +25 °C)
Точка росы	Избегать выпадения конденсата.

Инструкции по нанесению

Перемешивание	<p>Клей Sikadur®-Combiflex® типа Normal и Rapid: компоненты А : В = 3 : 1 (частей по массе или по объему). Sikadur®-31DW: компоненты А : В = 3 : 1 (частей по массе или по объему).</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Упаковка с предварительно отмеренным количеством материалов Смешать компоненты А и В друг с другом в течение не менее 2 минут при помощи низкооборотной электрической дрели (500 об./мин макс.) со смесительной насадкой до получения однородной по цвету и консистенции серой массы. Избегать вовлечения воздуха в смесь. После смешения перелить получившуюся смесь в чистую емкость и перемешать еще раз на низкой скорости для недопущения вовлечения воздуха в смесь, в течение примерно 1 минуты. Смешивать только такое количество материала, которое вы сможете израсходовать за период жизнеспособности смеси.
----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Construction

Способы укладки / инструмент

■ Упаковка без предварительно отмеренного количества материалов

Предварительно тщательно перемешать каждый компонент. Отмерить необходимое количество обоих материалов, загрузить в подходящую емкость для смещивания и перемешать при помощи низкооборотной электрической дрели точно так же, как было описано выше для упаковок с предварительно отмеренным количеством материалов.



■ Выбор размера ленты

Выбор нужного размера ленты (толщина и ширина) зависит от предполагаемой задачи. При необходимости обратитесь за получением технической консультации в наш технический отдел. Ленты толщиной 1 мм подходят только для герметизации швов с небольшой нагрузкой.

Максимально допустимое удлинение при постоянной нагрузке:

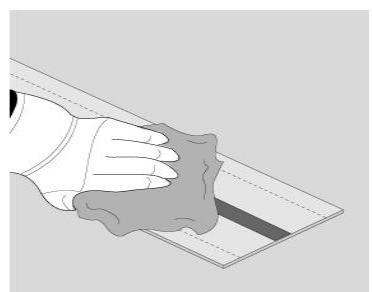
лента 1 мм: 10% ширины части ленты, свободной от клея;

лента 2 мм: 25% ширины части ленты, свободной от клея.

Примечание: предвидя более значительные смещения шва, в шов необходимо заложить свободную петлю (запас на растяжение).

■ Крепление ленты

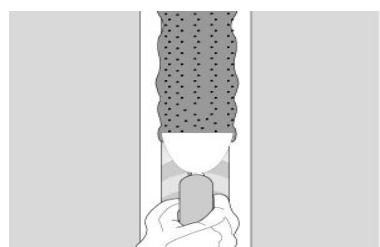
Снимите прозрачную защитную пленку с поверхности ленты. Активируйте ленту Sikadur®-Combiflex® или ленту Sikadur®-Hypalon Strip с двух сторон, тщательно протерев ее ветошью, пропитанной материалом Sika® Colma-Cleaner. Оставьте сохнуть не менее чем на 30 минут, но не более чем на 8 часов (в этом случае потребуется повторная активация).



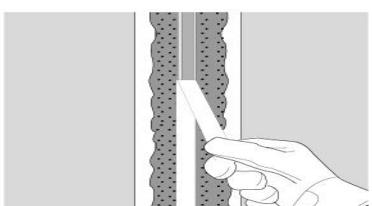
При герметизации деформационных швов или трещин шириной более 1 мм центральная часть ленты не должна приклеиваться к основанию. Для этого перед нанесением клея зафиксируйте защитную полоску (малярный скотч) поверх шва и по обе стороны шва / трещины.



Нанесите тщательно перемешанный клей Sikadur Combiflex или Sikadur®-31DW с обеих сторон шва / трещины на подготовленное основание при помощи подготовленного шпателя. Если бетонное основание влажное, тщательно ворите клей в основание. Толщина наносимого слоя клея должна быть 1–2 мм, а его ширина с каждой стороны — не менее 40 мм.

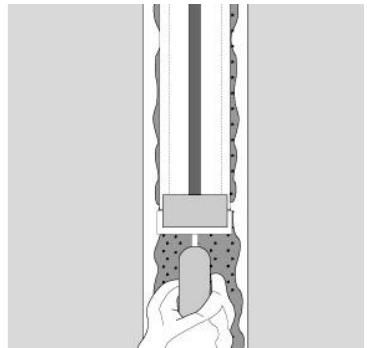


Перед нанесением ленты Combiflex снимите защитную полоску с деформационного шва / трещины.



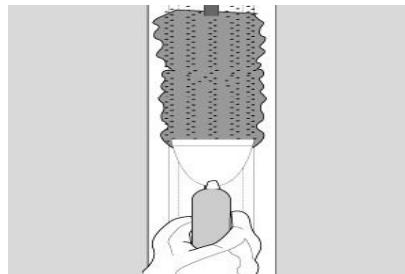
Construction

Зафиксируйте ленту Combiflex в течение периода до начала схватывания клея. При помощи подходящего валика крепко прижмите ленту, выдавливая воздух наружу. При этом из-под ленты с обеих сторон наружу должны выдаваться излишки клея, примерно на 5 мм. При герметизации деформационных швов / трещин шириной более 1 мм нанесите ленту Sikadur®-Combiflex® так, чтобы красная полоска посередине была с наружной стороны. При больших смещениях шва необходимо заложить ленту в шве петлей.

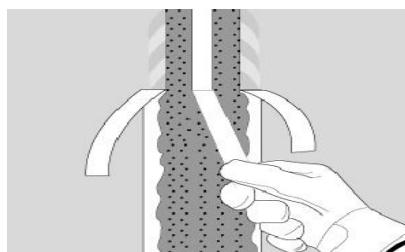


При работе с навесными или сложными конфигурациями ленту можно временно фиксировать в нужном месте при помощи клея Sika® Trocal Adhesive C-705. При этом данный клей можно наносить только на центральную часть ленты и ни в коем случае не на участки, которые будут приклеены клеем Sikadur®-Combiflex® или Sikadur®-31DW.

Перед нанесением верхнего слоя дайте затвердеть базовому слою клея Sikadur®-Combiflex® или Sikadur®-31DW. При необходимости активируйте ленту еще раз. Нанесите слой клея толщиной примерно 1 мм с обеих сторон шва / трещины таким образом, чтобы его толщина постепенно уменьшалась по направлению к краям и на основании сходила на нет.



После этого удалите красную полоску в центре и защитные полоски с обеих сторон для обеспечения аккуратного внешнего вида и точной герметизации.

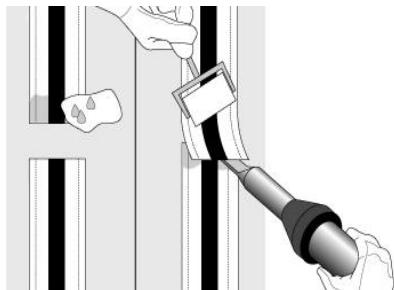


Верхний слой клея можно загладить кистью с использованием какого-либо разбавленного моющего средства. Выглаживание начинать после того, как клей начнет подсыхать. Примечание: не использовать моющее средство, если в дальнейшем будет наноситься какое-либо покрытие.

При герметизации строительных швов или трещин шириной более 1 мм ленту можно полностью покрыть клеем Sikadur®-Combiflex® или Sikadur®-31DW для обеспечения механической защиты. В этом случае ленту Sikadur®-Combiflex® необходимо наносить так, чтобы красная полоска посередине была обращена книзу. Используйте ленту Sikadur®-Combiflex® толщиной 2 мм.

■ Соединение лент Sikadur®-Combiflex® или Sikadur®-Hypalon

Ленты свариваются между собой горячим воздухом. Непосредственно перед сваркой их необходимо протереть материалом Sika® Colma-Cleaner.



Ленты сваривают внахлест, при этом одна лента должна заходить на другую на ширину от 40 до 50 мм. Старые ленты, например, ленты, которые подлежат ремонту, должны быть сначала очищены с помощью жесткой проволочной мочалки, тщательно протерты материалом Sika® Colma-Cleaner, а затем сварены горячим воздухом при температуре около 400°.

	<p>■ Соединение лент Sikadur®-Combiflex® или Sikadur®-Hypalon с наружными гидрошпонками Sika® PVC External Waterbar типа AR (только для конструкционных швов)</p> <p>Лента Sikadur®-Combiflex® или Sikadur®-Hypalon должна заходить на шпонку Waterbar типа AR не менее чем на свою ширину.</p> <p>Зачистить места соединений лент материалом Sika® Colma-Cleaner и дать им высохнуть.</p> <p>Загрунтовать места соединений лент грунтовочным материалом Sika® Aktivator и дать им высохнуть (мин. 30 мин / макс. 24 часа).</p> <p>Склепить поверхности, нанеся на них слой клея-герметика Sikaflex®-11 FC толщиной 1–3 мм.</p> <p>Площадь контакта покрыть слоем клея-герметика Sikaflex®-11 FC с помощью шпателя.</p>																									
Очистка инструмента	Очистите все инструменты и оборудование для нанесения с помощью материала Sika® Colma-Cleaner сразу после их использования. Удаление затвердевшего / высохшего материала (клея) возможно только механическим способом.																									
Жизнесспособность	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Клей Sikadur®-Combiflex® (5 кг)</th> </tr> <tr> <th>Температура</th> <th>Тип Normal</th> <th>Тип Rapid</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>—</td> <td>≈ 50 минут</td> </tr> <tr> <td>+10°C</td> <td>≈ 90 минут</td> <td>≈ 40 минут</td> </tr> <tr> <td>+15°C</td> <td>≈ 75 минут</td> <td>≈ 25 минут</td> </tr> <tr> <td>+20°C</td> <td>≈ 60 минут</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>+30°C</td> <td>≈ 30 минут</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Температура</th> <th>Sikadur-31DW (0,1 кг)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+23 °C</td> <td>≈ 90 минут</td> </tr> </tbody> </table> <p>При смешивании больших объемов в результате химической реакции происходит саморазогрев смеси, что приводит к сокращению периода жизнеспособности материала.</p>	Клей Sikadur®-Combiflex® (5 кг)			Температура	Тип Normal	Тип Rapid	+5°C	—	≈ 50 минут	+10°C	≈ 90 минут	≈ 40 минут	+15°C	≈ 75 минут	≈ 25 минут	+20°C	≈ 60 минут	—	+30°C	≈ 30 минут	—	Температура	Sikadur-31DW (0,1 кг)	+23 °C	≈ 90 минут
Клей Sikadur®-Combiflex® (5 кг)																										
Температура	Тип Normal	Тип Rapid																								
+5°C	—	≈ 50 минут																								
+10°C	≈ 90 минут	≈ 40 минут																								
+15°C	≈ 75 минут	≈ 25 минут																								
+20°C	≈ 60 минут	—																								
+30°C	≈ 30 минут	—																								
Температура	Sikadur-31DW (0,1 кг)																									
+23 °C	≈ 90 минут																									
Время межслойной выдержки / последующие покрытия	На клей Sikadur®-Combiflex® и клей Sikadur®-31DW можно нанести эпоксидное покрытие. В этом случае выглаживать клей при помощи моющего средства не нужно. Если поверхность клея будет покрываться более чем через 2 дня после его нанесения, клей нужно присыпать кварцевым песком сразу же после нанесения.																									
Замечания по нанесению / ограничения	<p>При герметизации швов, находящихся под давлением воды, необходимо выполнить дополнительную поддержку для ленты. Для этой цели рекомендуется использовать жесткую пену или герметик для швов.</p> <p>При отрицательном давлении воды ленту Sikadur®-Combiflex® и ленту Sikadur®-Hypalon необходимо закрепить стальным профилем, зафиксированным с одной стороны шва.</p> <p>Предельный случай герметизации без дополнительной поддержки: при ширине шва 5 мм, температуре +20 °C и давлении воды не более 0,5 бар. При этом устанавливается лента толщиной 2 мм.</p> <p>При нанесении битумного слоя непосредственно на систему Sikadur®-Combiflex® температура горячей смеси не должна превышать 180 °C. При толщине слоя до 10 мм допустима температура +220 °C. Возможно нанесение нескольких слоев, при этом перед нанесением каждого последующего слоя необходимо подождать, пока не остынет предыдущий. Необходимо обеспечить защиту лент Sikadur®-Combiflex® и Sikadur®-Hypalon от механических повреждений.</p>																									
Важное замечание	Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться в зависимости от конкретных условий и находятся вне нашего контроля																									



Меры безопасности	Для предотвращения редких аллергических реакций рекомендуется использовать защитные перчатки. Перед перерывами в работе и после ее окончания смените грязную рабочую одежду и вымойте руки. При использовании в закрытых помещениях, ямах, шахтах и т. д. обеспечить достаточную вентиляцию. Материал, пока он не высохнет, является загрязняющим воду веществом и не должен сливаться в канализационные трубы, водоканалы или на грунт. Соблюдайте местные нормы, а также указания по охране труда и технике безопасности, написанные на этикетках и ярлыках на упаковке.
Важные замечания	Остатки материала следует удалять в соответствии с местными правилами. Полностью отвердевший материал можно утилизировать так же, как бытовые отходы, заключив соглашение с соответствующими местными органами власти. За информацией по безопасному использованию, хранению и утилизации потребителю следует обращаться к последним изданиям сертификата безопасности материала, которые содержат данные о физических, токсических свойствах, данные по экологической безопасности и другую информацию.
Юридические замечания	Информация и, в частности, рекомендации по нанесению и конечному применению материалов Sika® приведена на основании данных, имеющихся на данный момент, и практического опыта использования материалов при условии правильного хранения, обращения и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендации компании Sika. На практике различия между материалами, основаниями и реальными условиями работы на объектах таковы, что какой-либо гарантии в отношении коммерческой прибыли, пригодности для использования в конкретных условиях, а также ответственности, вытекающей из каких бы то ни было правовых отношений, не может быть предоставлено ни на основании данной информации, ни на основании каких-либо письменных рекомендаций, ни на основании какой-либо иной справочной информации. Те, кто будет использовать данные материалы, должны будут испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Необходимо соблюдать права собственности третьих сторон. Все заказы принимаются на действующих условиях продажи и доставки. Тем, кто использует данный материал, обязательно следует руководствоваться последней редакцией «Технического описания изделия» конкретного изделия, экземпляры которой могут быть высланы по запросу.

Клиентское и техническое обслуживание: ООО «Зика» 127006, г. Москва, ул. Малая Дмитровка, д. 16, стр. 6 Тел.: +7 (495) 771-74-88 Факс: +7 (495) 771-74-80	Филиал в Санкт-Петербурге: 196240, г. Санкт-Петербург, ул. Предпортовая, д. 8 Тел.: +7 (812) 723-10-78, +7 (812) 723-08-57 Факс: +7 (812) 823-03-72
	Филиал в Екатеринбурге: 620016, г. Екатеринбург, ул. Предельная, д. 57, стр. 4, оф. 1 Тел.: +7 (343) 267-94-48, +7 (343) 216-53-50 Факс: +7 (343) 216-53-50

