

Техническое описание материала
 Издание: I.2005
 Идентификационный номер 0173RU
 Версия №1
 SikaTop® -Armatec 110 EpoCem

SikaTop® -Armatec 110 EpoCem

Адгезионное и противокоррозийное покрытие

Описание	Трехкомпонентное покрытие на эпоксидно-цементной основе для защиты арматуры от коррозии и создания адгезионного слоя.
Область применения	<ul style="list-style-type: none"> ■ Как покрытие для защиты арматуры от коррозии. ■ При ремонте армированного бетона, при коррозии арматуры. ■ Как превентивная мера защиты арматуры от коррозии в тонких сечениях. ■ В качестве адгезионного слоя на бетоне, растворе или стали. ■ При ремонте бетона ремонтными материалами SikaTop. ■ Для хорошей адгезии вновь заливаемого бетона к старому.
Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> ■ Превосходная адгезия к бетону и стали. ■ Выступает как эффективный барьер против проникновения воды и хлоридов. ■ Содержит ингибиторы коррозии. ■ Создает прекрасное адгезионное покрытие для последующих ремонтных материалов на основе цемента и эпоксидных смол. ■ Высокая механическая прочность. ■ Высокая стойкость к воде и маслам. ■ Предварительно расфасован, готов к употреблению. ■ Может наноситься механизированным способом;. ■ Не горит. ■ Не содержит растворителей.
Испытания / сертификаты	<ul style="list-style-type: none"> ■ Issued by the Official Building Materials Testing Institute (Technical University of Braunschweig). ■ Laboratory for Preparation and Methology (Beinwil am See, Switzerland).

Технические характеристики

Цвет	Бетонный серый (готовая смесь) Компонент А: белая жидкость Компонент В: бесцветная жидкость Компонент С: светло-серый порошок
Пропорции при приготовлении	Компоненты А : В : С = 1,14 : 2,86 : 16 (по массе) Компоненты А : В : С = 1,14 : 2,86 : 10 (по объему) Компоненты А + В — Sika Repair/Sikafloor EpoCem Module.
Время жизни	3–4 часа (при температуре +5–30 °С)
Условия хранения	Хранить в сухих условиях при температуре +5–30 °С. Компоненты А и В предохранять от мороза. Компонент С предохранять от сырости.
Срок хранения	12 месяцев со дня изготовления, в оригинальной заводской упаковке
Упаковка	Компоненты А + В + С: общая масса трех упаковок 20 кг Компоненты А + В + С: 8 кг (упаковки 4х2 кг, на паллете 33х8 кг) Компоненты А + В: 40 кг (содержит 10 упаковок), 200 кг (содержит 50 упаковок) Компонент С: мешки 16 кг (50 на паллете)



Плотность (при 20 °С)	Компонент А: 1,05 кг/л
	Компонент В: 1,03 кг/л
	Компонент С: 1,25 кг/л (насыпная плотность)
	Компонент А + В + С: 2,0 кг/л (готовая смесь)

Механические характеристики

Адгезия	Адгезия к бетону ≈ 2–3 МПа Адгезия к стали ≈ 1–2 МПа
----------------	---

Коэффициент сопротивления диффузии водяных паров	≈ 700
---	-------

Коэффициент сопротивления диффузии углекислому газу	≈ 40 000
--	----------

Нанесение

Ограничения	Минимальная температура (основание и воздух): +5 °С. Максимальная температура основания: +30 °С. Строго соблюдайте рекомендованные пропорции смешивания. Не допускается добавление воды в готовую смесь.
--------------------	---

Расход	Адгезионный слой SikaTop-Armatec 110 EpoCem не менее 1,5–2 кг/м ² в зависимости от состояния бетонного основания. Защита от коррозии Общий расход примерно 2 кг/м ² на два слоя.
---------------	---

Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ■ Бетон, цементно-песчаный раствор, камень Поверхность должна быть прочной, не допускается наличие масляных пятен. Непрочнодержающиеся частицы и цементное молочко должны быть удалены. На поверхности не должно быть свободной воды. Прочность основания на растяжение должна быть не менее 1,5 МПа. ■ Сталь Поверхность должна быть чистой, не допускается наличие масляных пятен и ржавчины. Степень очистки Sa 2,5 (допускается наличие не более 5% окалины от общей площади поверхности).
-------------------------------	---

Смешивание	Хорошо перемешать компонент А (белая жидкость) затем вылить его в компонент В и тщательно перемешивать (взболтать) не менее 30 секунд. Вылить смесь (А + В) в подходящую емкость и, при постоянном перемешивании электрической мешалкой (250 об./мин), добавить компонент С. После засыпки перемешивать не менее 3 минут. Выждать 5–10 минут до достижения нужной консистенции, удобной для нанесения кистью. Смешивайте за один раз только одну упаковку 2 кг. При использовании больших упаковок берите только по одной четверти из упаковок А и В (маркировка нанесена на емкости), смешайте и добавьте необходимое количество компонента С.
-------------------	---

Способ применения / инструмент	<ul style="list-style-type: none"> ■ Защита от коррозии Нанесите покрытие толщиной 0,5–1 мм на чистую, без ржавчины, поверхность арматуры при помощи жесткой кисти, валика или распылителя. Оставьте на 2–3 часа (при температуре 20 °С), затем нанесите еще один слой такой же толщины. Перед нанесением ремонтного состава второй слой должен быть выдержан 2–3 часа для набора прочности. При нанесении SikaTop-Armatec 110 EpoCem часть материала может попасть на окружающую поверхность, но это не оказывает влияния на качество окончательного ремонта. ■ Адгезионный слой Хорошо смочите бетонную поверхность и нанесите материал слоем не менее 1 мм кистью, валиком или распылителем. Для лучшего результата хорошо втирайте материал в поверхность. Нанесите свежеприготовленный ремонтный раствор на еще влажную поверхность SikaTop-Armatec 110 EpoCem.
---------------------------------------	--

Время выдержки между нанесением SikaTop®-Armaterc 110 EpoCem и ремонтного раствора:

+30 °C — 8 часов,

+20 °C — 12 часов,

+10 °C — 16 часов,

+ 5 °C — 20 часов.

Превышение данного времени создает риск отслоения адгезионного слоя и последующего ремонтного состава.

Очистка инструмента Несхватившийся раствор смывается водой, затвердевший — только механически.

Инструкция по безопасности

Меры предосторожности	Материал может вызывать раздражение кожи. При работе надевайте перчатки и защитные очки, кожу рук смазывайте защитным кремом. При попадании в глаза или на слизистые оболочки немедленно промойте место контакта большим количеством воды и обратитесь к врачу.
Экология	В жидком состоянии компоненты А и В загрязняют воду, не выливать в воду, на землю или в канализацию. Остатки компонентов смешиваются вместе и после схватывания утилизируются как твердый мусор.
Токсичность	Компонент А — 4 класс, по швейцарским стандартам Swiss Health and Safety Codes. Компонент В — нетоксичен. Компонент С — нетоксичен.
Транспортировка	Неопасный груз
Юридические замечания	Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании существующих знаний и практического опыта применения материалов при соблюдении правил хранения и применения. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли, полного соответствия специфических условий применения или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации, на каких-либо письменных рекомендациях или любых других советах. Имущественные права третьих лиц должны соблюдаться. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация о которых высылается по запросу.

Клиентское и техническое обслуживание:

ООО «Сика»
127006, г. Москва,
ул. Малая Дмитровка, д. 16, стр. 6
Тел.: +7 (495) 771-74-88
Факс: +7 (495) 771-74-80

Филиал в Санкт-Петербурге:

196240, г. Санкт-Петербург,
ул. Предпортовая, д. 8
Тел.: +7 (812) 723-10-78, +7 (812) 723-08-57
Факс: +7 (812) 823-03-72

Филиал в Екатеринбурге:

620016, г. Екатеринбург,
ул. Предельная, д. 57, стр. 4, оф. 1
Тел.: +7 (343) 267-94-48, +7 (343) 216-53-50
Факс: +7 (343) 216-53-50

