

Техническое описание материала

Издание: I.2005
 Код № 0071 RU
 Версия № 1
 Sika® Waterbars

Sika® Waterbars**Шпонки гидравлические Sika®**

Описание	Эластичные гидравлические шпонки из ПВХ, предназначены для гидроизоляции подвижных и неподвижных швов в бетонных конструкциях. Шпонки Sika® производятся различных типоразмеров в зависимости от назначения.
Область применения	Шпонки Sika® используются для подвижных и неподвижных швов в гидротехнических сооружениях, таких как: <ul style="list-style-type: none"> ■ резервуары; ■ водонапорные башни; ■ дамбы; ■ водосливы; ■ каналы; ■ плавательные бассейны; ■ очистные сооружения и т. п. А также для гидроизоляции (удержание воды вне сооружения): <ul style="list-style-type: none"> ■ фундаментов; ■ подземных парковок; ■ туннелей и других подземных сооружений.
Достоинства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Долговечность. ■ Пригодность для высокого давления воды. ■ Удобство сварки шпонок на строительном объекте. ■ Большая номенклатура типоразмеров.
Данные по испытаниям	Шпонки Sika® были испытаны в соответствии с требованиями: U.S. Corps of Engineers; Спецификация CRD-C 572-74, США BS 2571 и 2782, Великобритания DIN 18541 (Часть 2), Германия

Технические данные

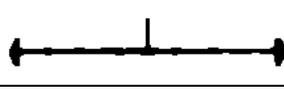
Материал	Поливинилхлорид (ПВХ)
Цвета	Для неподвижных швов: типы V, AK, AR — серого цвета Для подвижных швов: типы DK, O, M, DR — желтого цвета
Плотность	≈ 1,3 кг/л
Твердость по Шору шкала А	67 ±5
Рабочая температура	-35 °C / +55 °C
Прочность на растяжение	> 10 МПа (DIN 18541, часть 2)



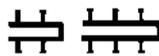
Удлинение при разрыве	> 350% (DIN 18541, часть 2)
Химическая стойкость	Постоянно: вода и сточные воды. Временно: разбавленные неорганические щелочи и кислоты, минеральные масла.
Стойкость к щелочам	В соответствии с данными CRD-C 572-65, US Corps of Engineers
Температура сварки	≈ +200 °С
Срок хранения	5 лет в прохладных условиях, предохранять от солнечных лучей.
Упаковка	Рулоны по 15 и 30 м

Типы шпонок

Для неподвижных швов

Рисунок, подвижки шва	Тип	Ширина	Длина рулона, м	Ном. толщина, мм	Макс. давление воды, м
Центральные шпонки Устанавливаются в середине бетонной плиты. Обычно крепятся к арматуре специальными зажимами.					
	V-15	15	30	2,5–5,0	5
	V-20	20	30	3,0–7,0	15
	V-20L	20	30	2,0–4,0	15
	V-24	24	30	2,5–4,0	15
	V-32	32	30	2,5–5,5	25
	AK-19	19	30	2,5–3,5	5
	AK-24	24	30	3,0–4,0	15
	AK-32	32	30	3,0–4,0	25
	DK-19	19	30	3,0	5
	DK-24	24	15	3,0	15
	DK-32	32	15	3,0	25
	расширение — 20 мм сдвиг — 10 мм	DK-40	40	15	3,0–5,0

Для подвижных швов

	O-15	15	15	2,5	5
	O-20	20	15	3	10
	O-20L	20	15	2,0–3,5	10
	O-22	22	15	3,5	10
	O-22L	22	15	2,5–4,0	10
	расширение — 20 мм сдвиг — 10 мм	O-25	25	15	3,5–5,0
O-25L		25	15	2	15
O-30		30	15	4,0–8,0	25
O-32		32	15	3,5–5,0	25
O-32L		32	15	2,5–3,0	25
O-35L		35	15	3,0–4,5	25
	M-22	22	15	5	10
	M-25	25	15	2,5–5,0	10
расширение — 40 мм сдвиг — 30 мм	M35	35	15	4,0–7,0	25
Шпонки Forte (армированные ПВХ) для неподвижных швов, устанавливаются только вертикально					
	Forte-19	19	30	3	5
	Forte-24	24	30	3	15
	Forte-32	32	30	3,5	25
Шпонки для швов, устанавливаются на шовную доску					
	FA 3-10	3/10	25	≈5	5
	FA 3-14	3/14	25	≈5	5
Односторонние шпонки, устанавливаются на поверхности бетонной плиты. Крепятся к опалубке					
	AR-18*	20	15	3,5	5
	AR-24*	25	15	3,5	10
	AR-26	28	15	3,5	15
	AR-31	31	15	4	15
	DR-19*	21	15	3,5	5
	DR-27	28	15	3,5	15
расширение — 40 мм сдвиг — 30 мм	DR-32	31	15	4	15

*С четырьмя гофрами.

По специальному заказу могут изготавливаться битумо- и маслостойкие шпонки (G тип зеленого цвета).

Сварка шпонок

Шпонки Sika® изготовлены из термопластичного ПВХ и могут быть легко сварены. Концы шпонок вставляются в сварочный кондуктор (для каждого типоразмера шпонок свой) и нагреваются до температуры плавления специальным нагревателем. После этого нагреватель убирается, а концы шпонок прижимаются друг к другу с усилием и выдерживаются в сжатом состоянии время, необходимое для охлаждения материала шпонки. Оборудование, необходимое для сварки шпонок, поставляется по заказу.

Элементы соединений

Для удобства создания необходимого контура гидроизоляции для каждого типоразмера шпонок выпускается большое количество соединительных элементов:

- крестообразный плоский и вертикальный;
- T-образный плоский и вертикальный;
- L-образный плоский и др.

Инструкция по безопасности

Меры предосторожности Во время сварочных работ в закрытых помещениях предусмотреть хорошую вентиляцию или работать в кислородной маске.

Экология

Уничтожать согласно местному законодательству.

Токсичность Нетоксично согласно швейцарским нормам (Swiss Health and Safety Codes)

Транспортировка Неопасный груз

Юридические замечания Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании существующих знаний и практического опыта применения материалов при соблюдении правил хранения и применения. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли, полного соответствия специфических условий применения или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации, на каких-либо письменных рекомендациях или любых других советах. Имущественные права третьих лиц должны соблюдаться. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация о которых высылается по запросу.

Клиентское и техническое обслуживание:

ООО «Зика»
127006, г. Москва,
ул. Малая Дмитровка, д. 16, стр. 6
Тел.: +7 (495) 771-74-88
Факс: +7 (495) 771-74-80

Филиал в Санкт-Петербурге:

196240, г. Санкт-Петербург,
ул. Предпортовая, д. 8
Тел.: +7 (812) 723-10-78, +7 (812) 723-08-57
Факс: +7 (812) 823-03-72

Филиал в Екатеринбурге:

620016, г. Екатеринбург,
ул. Предельная, д. 57, стр. 4, оф. 1
Тел.: +7 (343) 267-94-48, +7 (343) 216-53-50
Факс: +7 (343) 216-53-50

