

Технология инъектирования VMU (универсальный)

Картридж VMU + шпилька V-A
Оцинкованная версия, > 5мкм

Назначение: для установки в сжатой зоне бетона и природном камне. Также устанавливается в полнотелый и пустотелый кирпич.

Материал: картридж VMU, содержащий винилэстеровую смолу с отвердителем, без стирола. Шпилька V-A — сталь класса 5.8, оцинкованная версия > 5 мкм (шпилька V-A A4 - нержавеющая сталь, V-A fvz > 45 мкм или втулка с внутренней резьбой V-IG).

Свойства: технология инъектирования VMU - высокопрочное крепление в бетоне.

Резьбовая шпилька (арматура, втулка с внутренней резьбой) устанавливается в отверстие, в которое предварительно закачали химический состав. Не создает внутренних напряжений в базовом материале. Возможна установка при малых межосевых и крайних расстояниях. Быстро набирает прочность, устанавливается при температуре до -5С.

Применение: имеет очень широкий спектр применения. Используется как для наружных, так и для внутренних работ (не содержит стирол). Допускается установка во влажные отверстия (увеличивается время отверждения). Отверстия, выполненные установкой алмазного бурения, требуют доработки поверхности специальным инструментом.



Шпилька V-A



Картридж VMU



| Нагрузки расчетные (шпилька V-A сталь класса 5.8) | Класс бетона | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M30 |
|--|--------------|-------|-------------------------|------|------|------|------|------|------|
| | | | Бетон без трещин | | | | | | |
| Вырыв | C 25/30 | (кН) | 9,3 | 14,7 | 20,6 | 29,4 | 48,0 | 58,0 | 85,8 |
| Срез | C 25/30 | (кН) | 7,4 | 11,7 | 16,9 | 31,6 | 49,4 | 70,4 | 97,0 |
| Параметры установки | | | | | | | | | |
| Эффективная глубина посадки | h_{ef} | (мм) | 80 | 90 | 110 | 125 | 170 | 210 | 280 |
| Диаметр отверстия в бетоне | d_o | (мм) | 10 | 12 | 14 | 18 | 24 | 28 | 35 |
| Характеристическое расстояние между анкерами | s_{cr}, N | (мм) | 160 | 180 | 220 | 250 | 340 | 420 | 560 |
| Характеристическое расстояние от оси анкера до края бетона | c_{cr}, N | (мм) | 80 | 90 | 110 | 125 | 170 | 210 | 280 |
| Минимальное расстояние между анкерами | s_{min} | (мм) | 40 | 45 | 55 | 65 | 85 | 105 | 135 |
| Минимальное расстояние от оси анкера до края бетона | c_{min} | (мм) | 40 | 45 | 55 | 65 | 85 | 105 | 135 |
| Минимальная толщина бетона | h_{min} | (мм) | 100 | 130 | 160 | 200 | 220 | 280 | 350 |
| Момент затяжки | T_{inst} | (Нм) | 10 | 20 | 40 | 60 | 120 | 150 | 300 |
| Размер под ключ | sw | (мм)s | 13 | 17 | 19 | 24 | 30 | 36 | 46 |

Технология инъектирования VMU

| Обозначение | Арт. № | Емкость (мл) | Количество в коробке (шт.) | Вес коробки (кг) | Вес (кг) |
|-------------------|----------|--------------|----------------------------|------------------|----------|
| Картридж VMU 420 | 28257001 | 420 | 12 | 8,9 | 0,74 |
| Stock box VMU 420 | 28999195 | 420 | 20 | 16 | - |

Примечание: в комплект поставки картриджа входят два смесителя VM-X.

Время отверждения

| Температура базового материала | Время гелеобразования (минуты) | Время полного отверждения (минуты) | |
|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|--------------|
| | | сухой бетон | мокрый бетон |
| ≥ -5°C | 90 | 330 | 660 |
| ≥ 0°C | 45 | 180 | 360 |
| ≥ +5°C | 20 | 120 | 240 |
| ≥ +10°C | 12 | 80 | 160 |
| ≥ +20°C | 6 | 45 | 90 |
| ≥ +30°C | 4 | 25 | 50 |
| ≥ +35°C | 2 | 20 | 40 |
| ≥ +40°C | 1,4 | 15 | 30 |

