Технология инъецирования VMU (универсальный)

Картридж **VMU** + шпилька **V-A** Оцинкованная версия, > 5мкм

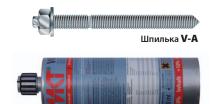
Назначение: для установки в сжатой зоне бетона и природном камне. Также устанавливается в полнотелый и пустотелый кирпич.

Материал: картридж VMU, содержащий винилэстеровую смолу с отвердителем, без стирола. Шпилька V-A — сталь класса 5.8, оцинкованная версия > 5 мкм (шпилька V-A A4 - нержавеющая сталь, V-A fvz > 45 мкм или втулка с внутренней резьбой V-IG).

Свойства: технология инъецирования VMU - высокопрочное крепление в бетоне.

Резьбовая шпилька (арматура, втулка с внутренней резьбой) устанавливается в отверстие, в которое предварительно закачали химический состав. Не создает внутренних напряжений в базовом материале. Возможна установка при малых межосевых и краевых расстояниях. Быстро набирает прочность, устанавливается при температуре до -5C.

Применение: имеет очень широкий спектр применения. Используется как для наружных, так и для внутренних работ (не содержит стирол). Допускается установка во влажные отверстия (увеличивается время отверждения). Отверстия, выполненные установкой алмазного бурения, требуют доработки поверхности специальным инструментом.



Картридж **VMU**













Нагрузки расчетные (шпилька V-A сталь класса 5.8)	Класс бетона		М8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Бетон без трещин									
Вырыв	C 25/30	(ĸH)	9,3	14,7	20,6	29,4	48,0	58,0	85,8
Срез	C 25/30	(ĸH)	7,4	11,7	16,9	31,6	49,4	70,4	97,0
Параметры установки									
Эффективная глубина посадки	h _{ef}	(MM)	80	90	110	125	170	210	280
Диаметр отверстия в бетоне	d _o	(MM)	10	12	14	18	24	28	35
Характеристическое расстояние между анкерами	s _{cr} , N	(MM)	160	180	220	250	340	420	560
Характеристическое расстояние от оси анкера до края бетона	c _{cr} , N	(MM)	80	90	110	125	170	210	280
Минимальное расстояние между анкерами	S _{min}	(MM)	40	45	55	65	85	105	135
Минимальное расстояние от оси анкера до края бетона	C _{min}	(MM)	40	45	55	65	85	105	135
Минимальная толщина бетона	h _{min}	(MM)	100	130	160	200	220	280	350
Момент затяжки	T	(HM)	10	20	40	60	120	150	300
Размер под ключ	SW	(MM)s	13	17	19	24	30	36	46

Технология инъецирования VMU

Обозначение	Арт. №	Емкость (мл)	Количество в коробке (шт.)	Вес коробки (кг)	Вес (кг)
Картридж VMU 420	28257001	420	12	8,9	0,74
Stock box VMU 420	28999195	420	20	16	-

Примечание: в комплект поставки картриджа входят два смесителя VM-X.

Время отверждения

Температура базового	Время гелеобразования	Время полного отверждения (минуты)			
материала	(минуты)	сухой бетон	мокрый бетон		
≥ -5°C	90	330	660		
≥ 0°C	45	180	360		
≥ +5°C	20	120	240		
≥ +10°C	12	80	160		
≥ +20°C	6	45	90		
≥ +30°C	4	25	50		
≥ +35°C	2	20	40		
≥ +40°C	1,4	15	30		

